HEAT ON

Kunststoff-Schweissextruder und Industrieextruder



BAK Technology AG Industriestrasse 6 6064 Kerns/Switzerland E-Mail info@bak-ag.com Telefon +41 (0)41 661 22 50 Fax +41 (0)41 661 22 51 quality!

HEAT ON HIGHLIGHT DER EXTRUDER

- Mit bürstenlosem Motor für Vorheizung
- Das Thermoelement befindet sich direkt in der Masse, so ist eine genaue Temperaturkontrolle und -anzeige garantiert
- Kaltstartschutz mittels
 Masse- und Lufttemperaturüberwachung
- Alle Typen können mit einem drehbaren Kopf (360°) mit integrierter Luftdüse ausgerüstet werden, somit ist das Schweissen in alle Richtungen möglich
- Keine Verschleissteile im Drahteinzug

Für mehr Informationen besuchen Sie unsere Website

www.bak-ag.com

Wir entwickeln individuelle Geräteausführungen, zugeschnitten auf spezielle Anforderungsprofile.









MICRO

Klein, leicht, einmalig

- zum Verschweissen von PE, PP, PVDF und PVC
- Luft- und Massetemperatur getrennt regelbar
- mit Eigenluftversorgung eingebaut in der Steuerbox
- Bürstenloser Motor für Antrieb und Gebläse





Weltweit der kleinste und leichteste Handschweissextruder. Geringes Gewicht von nur 2,3 kg, Ausstoss bis zu 0,5 kg/h.





nd
00
410
n Kabel

EXON 1/1A

Handlich, ausfallsicher, leistungsstark

- Luft- und Massetemperatur getrennt regelbar (ExOn 1)
- Luftbeheizt (ExOn 1A)
- 360° Drehung vom Schweissschuh möglich
- 2x Schweissschuhe inkl.
- grosse Zubehör Range erhältlich





Schweissen ist in engen Platzverhältnissen leicht möglich. Der leistungsstarke Motor und die wenigen elektronischen Bauteile machen den Extruder ausfallsicher und langlebig.





Technische Daten		ExOn 1	ExOn 1A
Spannung	V	230 oder 120	230 oder 120
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	2640	2320
Ausstoss mit HDPE	kg/h	max. 1,2	max. 1,2
Schweisszusatz	mm	3 und 4 rund	3 und 4 rund
Abmessungen (LxBxH)	mm	500 x 100 x 340	500 x 100 x 340
Gewicht	kg	5	5
Vorheizung		bürstenlos	Bürsten
Schweissmaterialien		PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP
Schutzklasse I		(
Konformitätszeichen		C€	C€

- * luftbeheizter Handextruder
- *** Extruder kann auf Wunsch mit digtaler Anzeige der Lufttemperatur geliefert werden.

EXON 2/2A

Flexibel, ergonomisch, effizient



- Luftbeheizt (ExOn 2A)
- 360° Drehung vom Schweissschuh möglich (ExOn 2A)
- 2x Schweissschuhe inkl.
- wahlweise für 3 und 4 mm oder 4 und 5 mm Draht
- grosse Zubehör Range erhältlich





Durch die kompakten Dimensionen sowie dem hohen Ausstoss von bis zu 2 kg/h entsteht ein aussergewöhnlich flexibler Extruder, der in vielen Bereichen einsetzbar ist.





Technische Daten		ExOn 2	ExOn 2A
Spannung	V	230	230
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	3600	3100
Ausstoss mit HDPE	kg/h	max. 2	max. 2
Schweisszusatz	mm	4 oder 5** rund	4 oder 5** rund
Abmessungen (LxBxH)	mm	560 x 120 x 350	560 x 120 x 350
Gewicht	kg	7	7
Vorheizung		bürstenlos	Bürsten
Schweissmaterialien		PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP
Schutzklasse I		((
Konformitätszeichen		C€	C€

- * luftbeheizter Handextruder
- ** bei Bestellung angeben



EXON 3/3A

Preiswert, bedienerfreundlich, effizient ExOn 3

- Luft- und Massetemperatur getrennt regelbar (ExOn 3)
- Luftbeheizt (ExOn 3A)
- 2x Schweissschuhe inkl. (ExOn 3)
- 1x Schweissschuh inkl. (ExOn 3A)
- Preis/Leistungsverhältnis unschlagbar
- grosse Zubehör Range erhältlich





Der kostengünstige Extruder mit hoher Leistung.





Technische Daten		ExOn 3	ExOn 3A
Spannung	V	230	230
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	3700	3600
Ausstoss mit HDPE	kg/h	max. 3	max. 3
Schweisszusatz	mm	4 oder 5** rund	4 oder 5** rund
Abmessungen (LxBxH)	mm	650x120x360	650 x 120 x 360
Gewicht	kg	8	8
Vorheizung		bürstenlos	Bürsten
Schweissmaterialien		PE, PP, PVDF, PVC	PE, PP
Schutzklasse I			(
Konformitätszeichen		CE	C€

- * luftbeheizter Handextruder
- ** bei Bestellung angeben

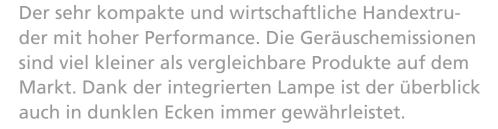
EXON C3

Kompakt, leise, hoher Ausstoss



- einfache Handhabung
- integrierte Lampe
- hohe Luftmenge
- perfekt für enge Platzverhältnisse









Technische Daten		
Spannung	V	230
Frequenz	Hz	50/60
Leistung	W	3500
Ausstoss	kg/h	1-3.3
Temperatur Bereich Masse	°C	150-350
Luftmengen Bereich	I/min	300-500
Temperatur Bereich Luft	°C	40-450
Lautstärke	dB	75
Abmessungen (LxBxH)	mm	500 x 100 x 240
Gewicht	kg	7,3

EXON 5/6

Robust, zuverlässig, stark

- ExOn 5
- für Granulat (ExOn 6) oder5 mm Schweissdraht (ExOn 5)
- 2x Schweissschuhe inkl.
- grosse Zubehör Range erhältlich



Der extrem leistungsstarke Extruder garantiert eine hohe Wirtschaftlichkeit. Durch die Leistung und die Länge perfekt geeignet für den Tiefbau.





Technische Daten		ExOn 5	ExOn 6
Spannung	V	230 oder 400	230 oder 400
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	5300	5300
Ausstoss mit HDPE	kg/h	max. 5	max. 6
Schweisszusatz	mm	5 rund	Granulat
Abmessungen (LxBxH)	mm	660 x 126 x 448	660 x 126 x 365/600
Gewicht	kg	11	12
Vorheizung		bürstenlos	bürstenlos
Schweissmaterialien		PE, PP	PE, PP
Schutzklasse I			
Konformitätszeichen		C€	C€
		-	

H528



- höchste Leistung
- flexibler Einsatz dank fahrbarer Kontrollbox
- bürstenloser Motor
- einfache Bedienung





Der Heizschlauchextruder mit der grössten Leistung (12 kg/h) auf dem Markt. Einfache Handhabung durch geringes Gewicht des Schweisskopfes (ca. 6 kg).





Technische Daten		
Spannung	V	3 x 400
Frequenz	Hz	50/60
Leistung	W	11000
Ausstoss	kg/h	max. 12
Schweisszusatz		Granulat
Abmessungen (LxBxH)	mm	1040 x 600 x 660
Gewicht	kg	210
Schutzklasse I		
Konformitätszeichen		C€

ROBOT

Klein, universell, innovativ



- für automatisiertes Schweissen
- geringes Eigengewicht

– für 3D-Druck

- einfache Ansteuerung





Die kleine und vielfältige Extruderlinie zum Ein- und Aufbau in Automatisationsanlagen für den 3D-Druck und das Kunststoffschweissen.





	Robot 0,4 ohne Vorwärmung *	Robot 0,8 ohne Vorwärmung	Robot 0,8 mit Vorwärmung
V	230	230	230
W	1500	800	3000
kg/h	max. 0,4	max. 0,8	max. 0,8
	4 rund	4 rund	4 rund
mm	370 x 100 x 120	540 x 120 x 100	540 x 120 x 180
kg	2,2	4,9	6,5
		(b)	(1)
	C€	C€	C€
	W kg/h	ohne Vorwärmung * V 230 W 1500 kg/h max. 0,4 4 rund mm 370 x 100 x 120 kg 2,2 ⊕	ohne Vorwärmung * ohne Vorwärmung V 230 230 W 1500 800 kg/h max. 0,4 max. 0,8 4 rund 4 rund mm 370 x 100 x 120 540 x 120 x 100 kg 2,2 4,9 ⊕ ⊕

Optional: externe Ansteuerung

* Version mit Vorwärmung auf Anfrage

EXON 7/8

Zuverlässig, ausfallsicher, kostengünstig



- für automatisiertes
 Schweissen
- für 3D-Druck
- für den Aufbau auf Roboterarme
- einfacher Aufbau





Die benutzerfreundlichen und ökonomischen Industrieextruder zum Einbau in Maschinen oder auf Roboterarme.





Technische Daten		ExOn 7	ExOn 8
Spannung	V	3x400	3x400
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Leistung	W	6000	6000
Ausstoss	kg/h	max. 5	max. 6
Schweisszusatz		5 rund	Granulat
Abmessungen (LxBxH)	mm	846 x 267 x 242	852 x 267 x 242/430
Gewicht	kg	40	42
Schutzklasse I		(1)	(1)
Konformitätszeichen		CE	C€

Optional: externe Ansteuerung



EXON 10

Grosse Leistung, leicht,



- für automatisiertes Schweissen
- für 3D-Druck
- für den Aufbau auf Roboterarme und einfache Achssysteme
- zwei Heizzonen
- Einzugskühlung möglich
- Einbaulage beliebig



Der flexible Industrieextruder zum Verarbeiten von PE, PP, PVC, TPU, TPE, ABS, PMMA, PA, PC, PET, PLA und vielem mehr.



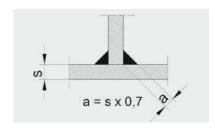


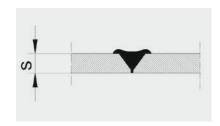
Technische Daten		
Spannung	V	3 x 400
Frequenz	Hz	50/60
Leistung	W	5000
Ausstoss	kg/h	max. 6
Schweisszusatz		Granulat
Abmessungen ohne Vorwärmung (LxBxH)	mm	800 x 300 x 250
Abmessungen mit Vorwärmung (LxBxH)	mm	820 x 300 x250
Gewicht ohne/mit Vorwärmung	kg	19/22
Schutzklasse I		
Konformitätszeichen		C€

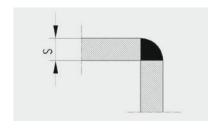
Optional:

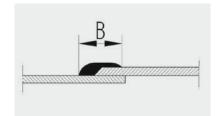
- externe Ansteuerung mit analogem Signal
- externe Ansteuerung mit gängigen Feldbussystemen
- Düse mit Kugelkuppe und Schwenkmesser zum Abschnitt des Extrudates
- für Einzug von Draht (2x5 mm rund) PP und PE

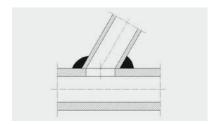
Schweissschuh-Berechnung







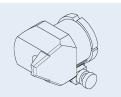




Typ Micro/Robot 0,4

Schweissschuhe Kehl-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-1175	3-4
D-1176	5-6
D-1177	8
D-1178	10



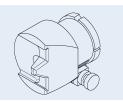
Schweissschuhe rund

BestNr.	
D-1183	Ø 7 mm
D-1184	Ø 9 mm



Schweissschuhe V-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)	
D-1179	3-4	
D-1180	5-6	
D-1181	8	



Luftrohr mit Heftdüse

BestNr.	
D-1185	



Düse

BestNr.	
D-1459	Ø 6 mm
D-1463	Ø 9 mm







Typen ExOn 1-8

Transportkiste (Metall)

BestNr.	
D-0965	Typ ExOn 1
D-1644	Typ ExOn 2–3
D-1799	Typ ExOn 3A
D-1041	Typ ExOn 5-6
D-2683	Typ ExOn C3



Drehkopf

BestNr.	
DX321	Typ ExOn 2
DX323	Typ ExOn 3
DX325	Typ ExOn 5–8
DX363	Typ ExOn C3



Drehkopf, 45° Winkel

BestNr.	
DX326	Typ ExOn 2
DX327	Typ ExOn 2A
DX328	Typ ExOn 3
DX330	Typ ExOn 5-8



Drehkopf, 90° Winkel

BestNr.	
DX331	Typ ExOn 2
DX332	Typ ExOn 2A
DX333	Typ ExOn 3
DX335	Typ ExOn 5–8



Schweissschuhe Typen ExOn 1/1A

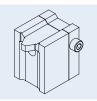
Kehl-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-0827	5-6
D-0828	8
D-0829	10
D-0830	12
D-1039	15



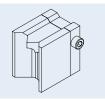
V-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)	
D-0831	5-6	
D-0832	8	
D-0833	10	
D-0834	12	



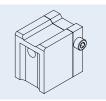
Eck-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-0837	5-8
D-0838	10-12



Überlapp-Naht

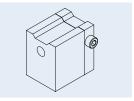
BestNr.	Nahtbreite (mm)
D-0835	20
D-0836	25



Schweissschuhe Typen ExOn 1/1A

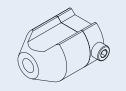
Rohling

BestNr.			
D-0842	LxB	30 x 40 mm	



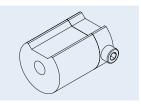
Rund

BestNr.	
D-0839	Ø 10 mm
D-0840	Ø 15 mm
D-0841	Ø 20 mm



Rohling rund

BestNr.		
D-0843	Ø 30 mm	



Schweissschuhe Typen ExOn 2-10/Robot 0,8

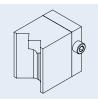
Kehl-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-0174	5-8
D-0175	10-12
D-0177	15
D-0178	20
D-0179	25
D-0180	30
D-0181	35
D-0182	40



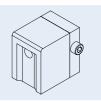
Eck-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-0195	5-8
D-0196	10
D-0197	15
D-1221	20



Überlapp-Naht

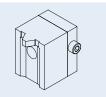
BestNr.	Nahtbreite (mm)
D-1189	20
D-0192	25
D-0193	30
D-0194	35
D-0599	40
D-1223	45



Schweissschuhe Typen ExOn 2-10/Robot 0,8

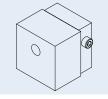
V-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-0906	5-6
D-0183	8
D-0184	10
D-0185	12
D-0186	15
D-0187	20
D-0188	25
D-0189	30
D-0190	35
D-0191	40



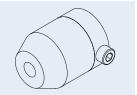
Rohling

BestNr.		
D-0223	LxB	45 x 30 mm
D-0224	LxB	50 x 40 mm
D-0225	LxB	45 x 45 mm
D-1237	LxB	45 x 50 mm
D-0247	LxB	60 x 70 mm
D-0248	LxB	70 x 80 mm



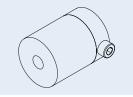
Rund

BestNr.		
D-0600	Ø 15 mm	
D-0366	Ø 20 mm	
D-0337	Ø 25 mm	
		_



Rohling rund

BestNr.		
D-0598	Ø 35 mm	



Schweissschuhe Typ HS28

Kehl-Naht

BestNr.	Plattendicke (mm)
D-1761	30
D-1762	35
D-1763	40



Rohling

BestNr.			
D-1760	LxB	70 x 60 mm	
D-1543	LxB	90 x 80 mm	



Typ ExOn 10

Best.-Nr.

Düse mit Kugelkuppe und
Schwenkmesser



BestNr.	
DX355	Drehkopf



Best.-Nr.

D-2528 Pneumatik zur
Betätigung des
Schwenkmessers



Typ Robot 0,8

Best.-Nr.

DX350 Drehkopf



Typ ExOn C3

Best.-Nr.

D-3113 Führungswagen für Kehlnaht



Best.-Nr.

D-3112 Bügel für Balancer





Prüfgeräte

Hochfrequenz-Funkenprüfgerät

Best.-Nr. 5200229 230V



Schweissdrahtabrollvorrichtung für 1 Rolle

Best.-Nr.

5118190



Vakuum Pumpe

BestNr.		
DX150	230V	
DX096	120V	



Vakuum Prüfglocken

Rechteckig

Best.-Nr.
DX121 740 x 280 x 160 mm



Rund

Best.-Nr.5200306 Ø 210 mm

DX122 Ø 360 mm



Innenkante

Best.-Nr. 5200315



Aussenkante

Best.-Nr. 5200330



Innenecke unten

Best.-Nr. 5200310



Aussenecke unten

Best.-Nr. 5200320



Innenecke oben

Best.-Nr. 5200325



Aussenecke oben

Best.-Nr. 5200335



Heaton-GROUP

Consulting - Sales - Training - Service - Development

Beratung - Verkauf - Schulung - Service - Entwicklung









BAK Technology AG

Industriestrasse 6 6064 Kerns/Switzerland

Tel. ++41 (0)41 661 22 50, Fax ++41 (0)41 661 22 51 e-mail info@bak-ag.com